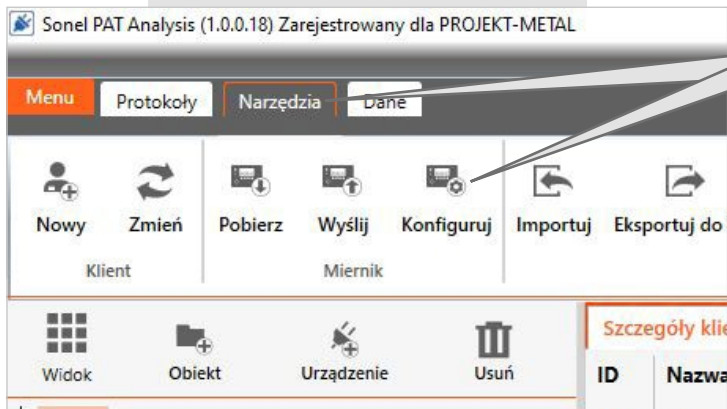
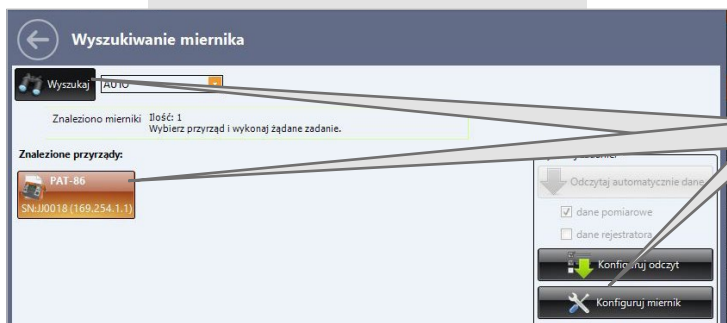


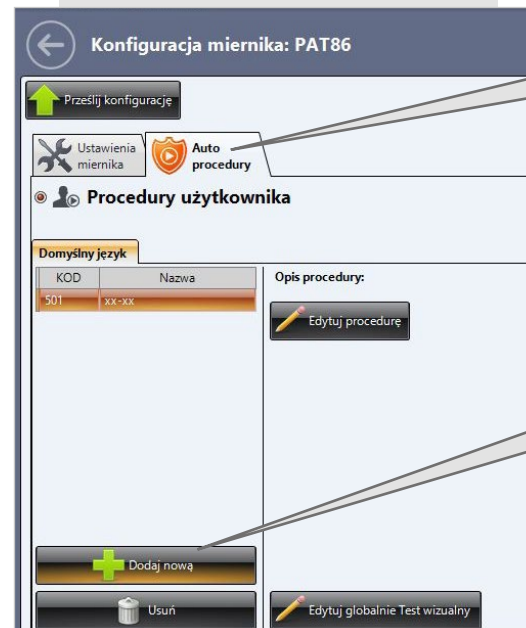
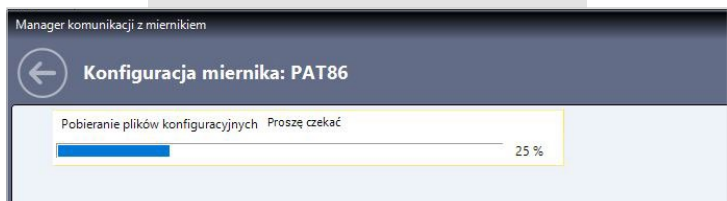
Dodawanie autoprocEDURE



Przejdź do zakładki **Narzędzia**, a następnie kliknij **Konfiguruj**.

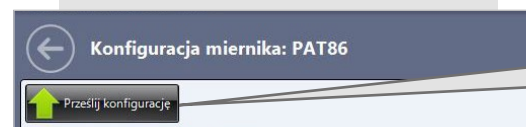


Wyszukaj miernik i kliknij **Konfiguruj miernik**.
Wpisz kod PIN (standardowo 123).

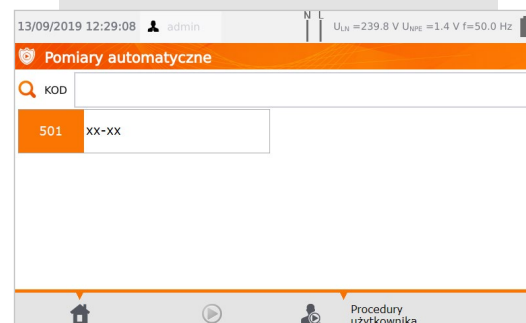


Przejdź do zakładki **AutoprocEDURE**.

Dodaj nową autoprocEDURE. Postępuj zgodnie z instrukcjami na **stronie 2**.
Stworzona procedura pojawi się na liście testów automatycznych.



Prześlij konfigurację do miernika.



Konfiguracja autoprocedury

Nadaj kod, nazwę oraz - opcjonalnie - opis.

Dodaj nową

Kod: 501

Nazwa: xx-xx

Opis: xxx-xxx

Dodaj nową

Kod:

Opis:

Powiązane mierniki:

- PAT810
- PAT815
- PAT820
- METROiPAT
- PAT810plus
- PAT815plus
- PAT820plus

Multibox

Test wizualny Włącz

RPE

RISO

ISUB

IPE

IA

It

HV

Pomiar mocy

IEC

RCD

PRCD

Prąd pomiarowy [A]: 0,2

Czas pomiaru [s]: 10

Limit Rpe[Ω]: 0,1

Metoda pomiaru: Sonda do grzałki

Pomiar ciągły

OK Anuluj

Wybierz miernik, dla którego tworzysz procedurę.

Powiązane mierniki:

- METROiPAT
- PAT810plus
- PAT815plus
- PAT820plus
- METROiPATplus
- PAT8x

Włącz pomiar i ustaw jego parametry.

Test wizualny Włącz

RPE

RISO

Prąd pomiarowy [A]: 10

Czas pomiaru [s]: 10

Limit Rpe[Ω]: 0,1

Metoda pomiaru: Sonda do grzałki

Test wizualny Włącz

RPE

RISO

Prąd pomiarowy [A]: 10

Czas pomiaru [s]: 10

Limit Rpe[Ω]: 0,1

Włącz funkcję **Multibox**, jeżeli zachodzi taka potrzeba.

Multibox

Zapisz zmiany.